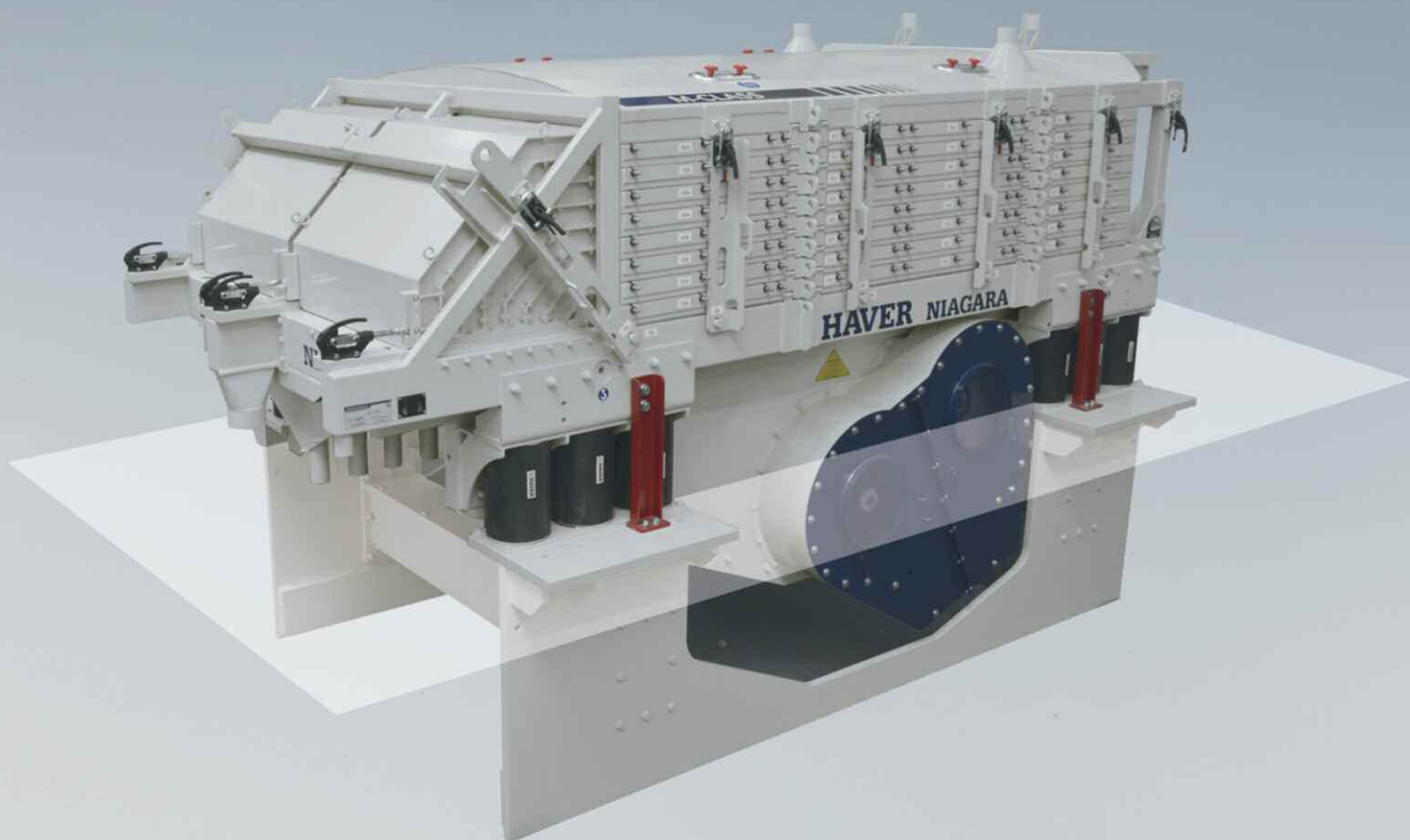


HAYER & BOECKER



NIAGARA® M-CLASS KLASSIERUNG TROCKENER SCHÜTTGÜTER

A HAYER & BOECKER Company



Unkomplizierter und partieller Austausch der Siebgewebe

NIAGARA® M-CLASS

Mehrdecksiebmaschine für hohe Trennschärfen im Fein- und Feinstkornbereich.
Zur Klassierung trockener Schüttgüter mit feinen Körnungen hat HAVER & BOECKER die Produktpalette um die Mehrdecksiebmaschine NIAGARA® M-Class entscheidend verbessert.

Die NIAGARA® M-Class stellt die optimale Lösung dar, wenn im Fein- und Feinstkornbereich viele Trennschnitte benötigt werden und darüber hinaus eine hohe Trennschärfe von immenser Bedeutung ist. Die Einsatzmöglichkeiten des Linearschwingers sind vielfältig. So findet das Siebssystem zur Klassierung von Industriemineralien, Lebensmitteln, chemischen Produkten, Erze und Metalle, Anwendung. Bauartbedingt verfügt die Mehrdecksiebmaschine über eine sehr große Siebfläche, zeichnet sich jedoch zugleich durch ihren geringen Platzbedarf aus. In Baukastenbauweise sind einzelne Siebrahmen horizontal übereinander gestapelt, die zudem das Gerüst der Maschine bilden. Eine nachträgliche Anpassbarkeit der Maschine, beispielsweise bei einer Erhöhung der Durchsatzleistung, erweist sich als weiterer Vorzug des modularen Aufbaus. Die dynamischen Lasten der Maschine werden mit Hilfe eines Isolierrahmens auf ein Minimum reduziert, um Vibrationen im Gebäude zu vermeiden. Um ein optimales Siebergebnis zu erlangen, werden je nach Aufgabenstellung die Drehzahl und Amplitude exakt angepasst. Beschleunigungen zwischen 2 G, für zum Beispiel die Schleifmittelproduktion, und bis zu 4,5 G, für beispielsweise die Trockenmörtel- oder Quarzsandindustrie, sind möglich. Die Mehrdecksiebmaschine NIAGARA® M-Class wird in zwei Baugrößen angeboten, bei denen die Anzahl der Siebdecks und die technische Spezifikation je nach Aufgabenstellung variieren. Ein wesentlicher Vorteil dieses Siebsystems ist eine hohe Trennschärfe bei der Absiebung. Zur optimalen Auslegung der Maschine für die jeweilige Aufgabenstellung steht im HAVER & BOECKER-Technikum eine Mehrdecksiebmaschine für Siebversuche bereit. Somit wird gewährleistet, dass die Anforderungen des Kunden an „seine“ Maschine erfüllt werden.



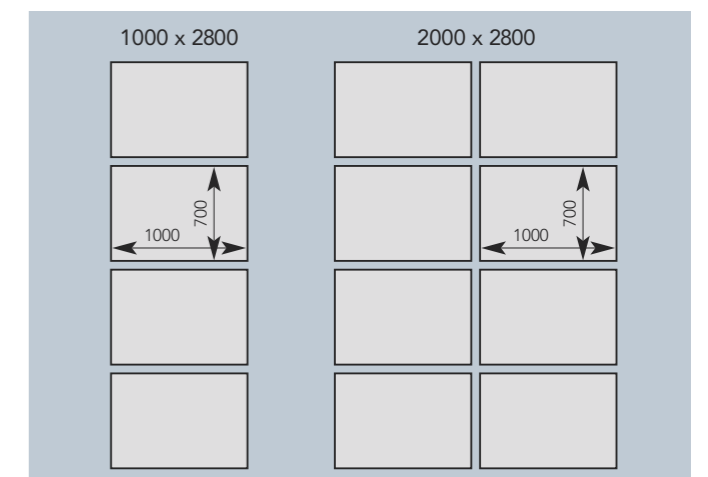
Nur ein Übergabepunkt je Fraktion.

Technische Daten

- Trennschnitte: 80 bis 8.000 µm
- Aufgabelistung: bis zu 50 t/h
- Aufgabekorngröße: bis 10 mm
- Baugrößen: 2 Baugrößen, standardmäßig bis 11 Siebdecks
- Anschlussleistung: 15 bis 30 kW/h
- Siebdeck modular aufgebaut, bestehend aus:
 - Siebdeckrahmen mit Schaumstoffdichtungen
 - für seitlich gespannte Siebgewebe
- verschiedene Antriebssysteme:
 - HAVER-Doppelwellenantrieb (Öl oder Fett)
 - Unwuchtmotoren
 - Richterregler

Ihr Nutzen

- hohe Trennschärfe und viele Trennungen, standardmäßig bis zu 11 Produktfraktionen
- geringer Platzbedarf trotz bis 58 m² großer Siebfläche
- sehr geringe Vibrationen im Gebäude durch die Reduzierung der dynamischen Lasten mit Hilfe eines Isolierrahmens
- umweltfreundliches Siebssystem: staubdichte Kapselung
- Seitenspannung:
 - keine doppelten Siebrahmen nötig
 - keine zusätzlichen Kosten für den Spanservice
 - schneller, unkomplizierter und partieller Gewebewechsel



Die NIAGARA® M-Class ist in zwei verschiedenen Baugrößen verfügbar. Die Anordnung der Siebeinlegerahmen variiert bei den unterschiedlichen Maschinentypen.

HAYER & BOECKER OHG

HAYER NIAGARA – A HAYER & BOECKER Company

Robert-Bosch-Straße 6, 48153 Münster

Tel.: +49 251 9793-140, Fax: +49 251 9793-156

E-Mail: info@haverniagara.com

www.haverniagara.com