



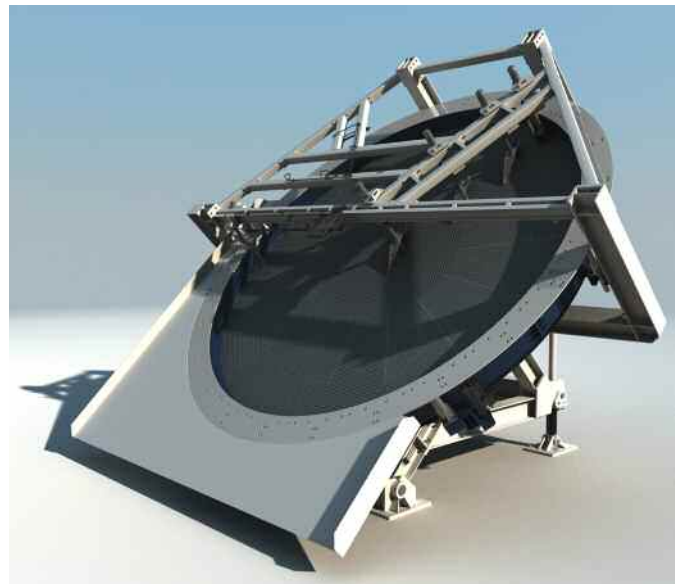
## SCARABAEUS® 7500

Der Pelletierteller wird zum Agglomerieren von pulverförmigen Primär- und Sekundärstoffen wie z.B. Filterstaub eingesetzt. Primäres Anwendungsgebiet ist die Agglomeration von Eisenerzkonzentrat zu Pellets mit einer Zielkorngröße von 9 bis 16 mm.

In einem geneigt zylindrisch rotierenden Behälter wird mit oder ohne Zugabe von eingedüsten liquiden Bindemitteln ein pulverförmiges Aufgabematerial zu Pellets geformt. Durch Änderung des Neigungswinkels, der Rotationsgeschwindigkeit, der Materialkonditionierung und nun auch der Tellerrandhöhe können optimale Betriebsparameter eingestellt werden.

### Die Vorteilsliste:

- automatische Verstellung der Seitenwandhöhe bei SC 7500 variabel
- automatische Neigungsverstellung während des Betriebs
- stufenlose Drehzahleinstellung während des Betriebs
- Autogenschleißschutz auf dem Boden des Pelletiertellers (Wabenboden)
- flexible Boden- und Seitenwandabstreifer
- flexibles Bedüsungssystem
- Zentralschmiersystem
- energieeffizienter und wartungsarmer Antrieb – Torque-Motor
- Anfahren unter Vollast



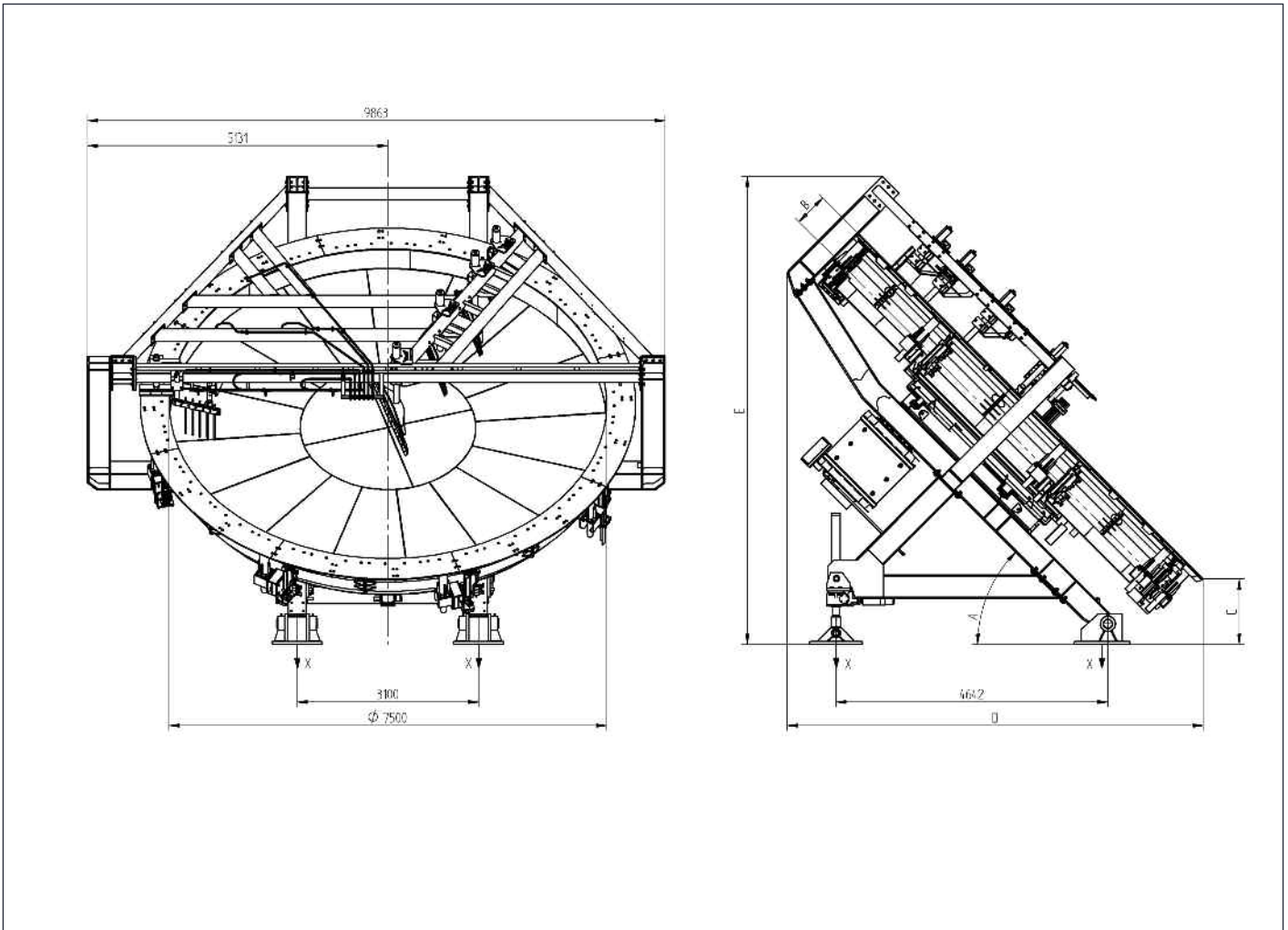
## TECHNISCHE DATEN

Tellerdurchmesser	Gewicht	Antrieb	Drehzahl	Großwälzlager	Installierte Leistung des Kühlaggregates
7,5 m	55 t	Direktantrieb 255 kW	0 – 8,5 rpm	mit Innenverzahnung	8 kW
<b>Schmierritzel</b>	<b>Frequenzumrichter</b>				
aus PU					
<b>Seitenwandhöhe bei:</b>	<b>SC 7500 torque</b>	<b>SC 7500 variable</b>		<b>SC 7500 variable</b>	
	650 oder 800 mm	560 bis 900 mm stufenlos verstellbar mittels Hydraulikzylinder		Leistung des Hydraulikaggregates 7,5 kW	

# HAVER NIAGARA



## SCARABAEUS® 7500



### TECHNISCHE DATEN

<b>Automatische Neigungsverstellung mittels Gewindespindeln</b>	<b>Installierte Leistung für Neigungsverstellung</b>	<b>Verstellgeschwindigkeit</b>	<b>Abstreifer</b>			
stufenlos 45 bis 60 °	15 kW	1,2 °/min	Keramik / Wolframkarbid			
	<b>Verschleißauskleidung Seitenwand</b>	<b>Verschleißauskleidung Tellerboden</b>				
	PE 1000 (UHMW PE)	glasfaserverstärkter Kunststoff oder Streckstahl				
	<b>A [°]</b>	<b>B [mm]</b>	<b>C [mm]</b>	<b>D [mm]</b>	<b>E [mm]</b>	<b>X [KN]</b>
min/max	45 - 60	575 - 900	665 - 1343	6864 - 7335	7975 - 8712	4 x 137,5