



SCARABAEUS® 1000

Der Pelletierteller wird zum Agglomerieren von pulverförmigen Primär- und Sekundärstoffen wie z.B. Filterstaub eingesetzt. Primäres Anwendungsgebiet ist die Agglomeration von Eisenerzkonzentrat zu Pellets mit einer Zielkorngröße von 9 bis 16 mm.

In einem geneigt zylindrisch rotierenden Behälter wird mit oder ohne Zugabe von eingedüsten liquiden Bindemitteln ein pulverförmiges Aufgabematerial zu Pellets geformt. Durch Änderung des Neigungswinkels, der Rotationsgeschwindigkeit, der Materialkonditionierung und nun auch der Tellerrandhöhe können optimale Betriebsparameter eingestellt werden.

Die Vorteilsliste:

- automatische Verstellung der Seitenwandhöhe
- automatische Neigungsverstellung
- stufenlose Drehzahleinstellung
- Autogenschleißschutz auf dem Boden des Pelletiertellers (Wabenboden)
- flexible Abstreifer
- flexibles Bedüsungssystem
- integrierter Schaltschrank zur komfortablen Bedienung inkl. Bedientableau



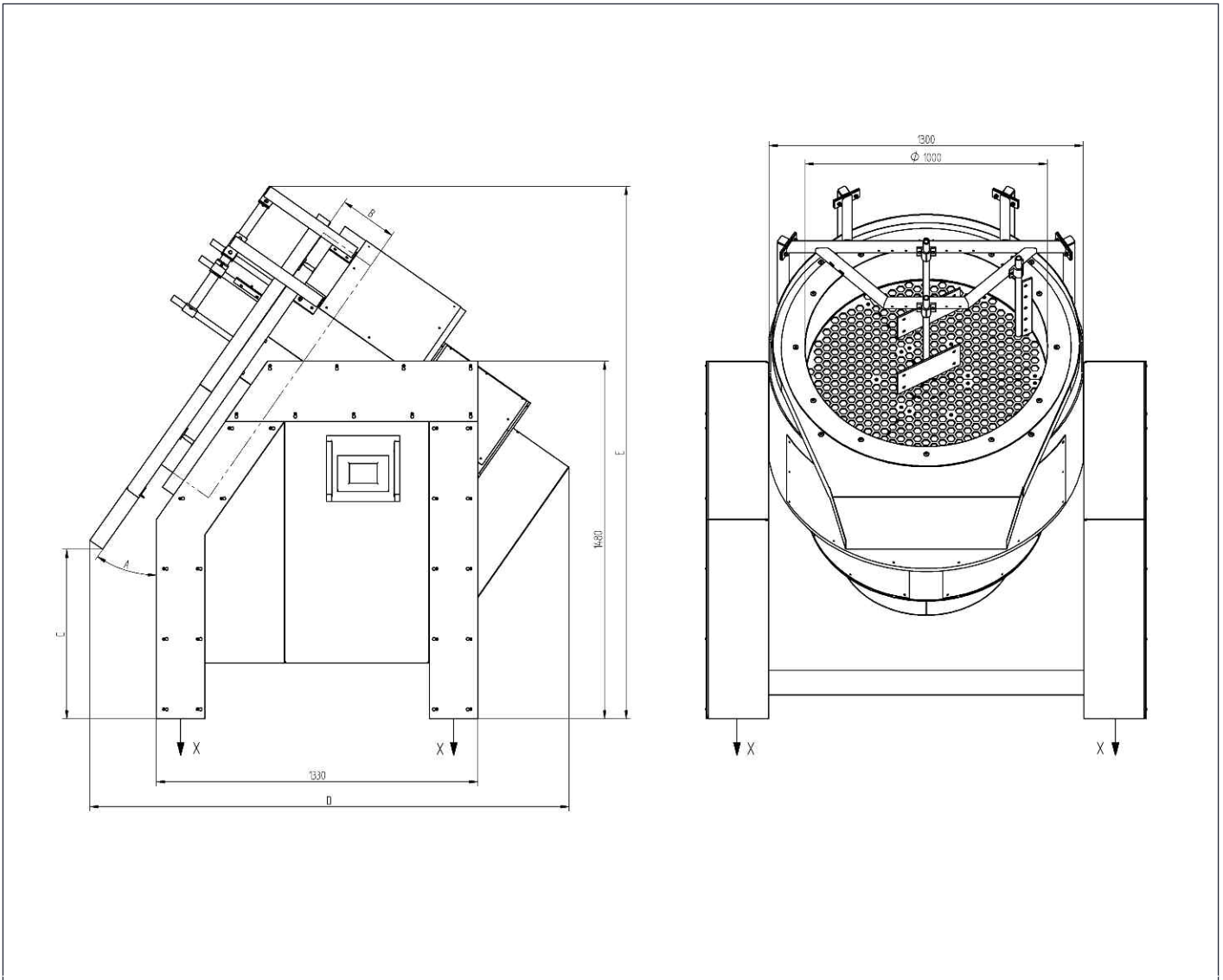
TECHNISCHE DATEN

Tellerdurchmesser	Gewicht		
1,0 m	1,5 t		
Antrieb	Drehzahl	Frequenzumrichter	Seitenwandhöhe
Getriebemotor 3 kW	2 – 48 rpm		240 bis 400 mm stufenlos verstellbar mittels Linearantrieb

HAYER NIAGARA



SCARABAEUS® 1000



TECHNISCHE DATEN

Automatische Neigungsverstellung mittels Linearantrieb		Installierte Leistung für Neigungsverstellung		Verstellgeschwindigkeit	Abstreifer	
stufenlos 35 bis 65 °		2 x 0,1 kW		2,3 °/s	Hardox 500	
	A [°]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	X [kN]
min/max	35 - 65	240 - 400	701 - 1372	1868 - 2113	2183 - 2203	4 x 3,57